

产企业 及 下 告

企业名 : 东 ( ) 任公司

制 : 二 二一 十一

1

企业名	东 ( ) 任公司		
人代	刘	人	
企业	厂 位于 唐县 发区 以北, 以		
占	万	业 别及代号	及 加 制
		单 位	东 公司
	<input checked="" type="checkbox"/> 厂 <input type="checkbox"/>		再 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
企业	治、加、化、医、化、制 业 入 可 企业 <input checked="" type="checkbox"/> 业 以上企业 <input type="checkbox"/> 危 可, 从事危、利 企业事 业单位 <input type="checkbox"/> 体 且 入 可 企业事业单位 <input type="checkbox"/> 三 内发 及以上 发 体、危 和 下 事 件, 会 响 企业事业单位 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>		
下 利	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	周 农	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
周 体	名 : 位: 侧 厂 :		
周	名 : 位: 厂 :		

## 2

### 2.1

内	位	内	与
	区北	二	，
	区北	一	，
	区北	一	，

主体 产

## 2.2 原 品及产品一

号	原	单位			
	丝切	内	吨		， 为 ， 体
			吨		， 为 ， 乙
		剂	吨		， 乙
		剂	吨		， 合 ， 主 分 二 β 二
		化	吨		分 为 ≧
			吨		，
			吨		乙 ， 主 分 、
		丁吡 乳	吨		乙 ， 主 分乙 吡 ( α 乙 吡 ) 和 丁二 二元 共
		丁 乳	吨		乙 ， 主 分乙 吡 ( α 乙 吡 乙 α 乙 吡 )
		二	吨		
			吨		乙
			吨		乙
		化	吨		丙
		丝再利	丝	吨	
	加		吨		
			吨		

号	原	单位				
	化升		吨			
			吨			
			吨			
			件	吨		
				吨		
			丝	吨		
	内 件 产升		吨			
			人			
			发	吨		
			发	吨		
			乙	吨		
			丙	吨		
			丝	吨		
				吨		
			压	吨		
	件	二 ( 乙 、 丙 )	吨			
		原包 ( 原包 )	吨			
		丙	吨			
			吨			
		半 乙 ( )	吨			
			吨			
		丙	吨			
		乙	吨			
		体	吨			
		原包	吨			
		乙	吨			
		丙	吨			
			吨			
			吨			

号	原	单位			
		吨			
	剂	吨			
		吨			
	光	吨			
	光 剂	吨			
	剂 剂(二 )	吨			
	化剂 ( 化剂、 化剂、 化剂、 化剂)	吨			
	原		万	万	
	原		万	万	
	原				
		吨			
	剂	吨			
	丁	吨			
	双 份	吨			
	冷				
	丝	个			使
	内	吨			， 为 ， 体
		吨			， 为 ， 乙
	剂	吨			， 乙
	剂	吨			， 合
	化				分 为 ≡
		吨			，
		吨			乙
		吨			
		吨			

号	原	单位			
		吨			
		吨			
	化	吨			
		吨			
		吨			
	化	吨			

### 2.3

一

产		产 及	产 和储 况
		,	加
	六价	,	加

### 2.4

体

一

产	主		及去向
切 产	合体、体、 单体、卷、 丝、件	一	后 卖 其他企 业, 取 内 , 于 产
	交	一	供 厂
	业、业	一	后 卖 其他企 业, 于 加
		危	危 内, 交 单位
		危	后 厂 产
再利 产	品	一	卖 合利
		一	卫 一
加 化升 产		一	于
		一	卫 一
	削、	危	危 内, 交 单位
	(、)	危	后 厂 产
内 件 产升 产	下、	一	售 合利
		一	卫 一
	压、	危	危 内,

			交 单 位
件	、不 合 品	一	后全 于 产
产	、	危	危 内， 交 单 位
化	下 、 、不 合 品	一	售 合 利
产	、 包 、	危	危 内， 交 单 位
	包	一	供 厂 利
产		危	危 内， 交 单 位
		一	后 卫 一
		危	危 内， 交 单 位

## 2.5 其他 产

(一) 丝 切 产

、 合  
( )原 和  
体 内 先 入 内、 剂  
口加入 内 中， 匀后 后 到中  
， 后 合 。  
中 制 ℃ 右 ( 内 为  
-a 1℃， 为 ℃)， 低，会 内 发产 ；  
、 剂 中会产 及 包 。  
上 ， 后 入同  
后 ( 、 、 ) 。

( )两 合和 切  
合 加压前 减压 ( 压)后 两 合 ， 加压前  
主 内 反 ， 同 加 反 。减压 ( 压)后  
Lflã #ã? ± > |5Y65反 ， 分 出， 使 合 分  
到 合 。  
内 加 内 入 内 ， 后  
合 下 加 主 压





三发产，冷凝冷凝后与后前  
 合、后合入同后  
 (、) ，冷凝于取及前合  
 、丝  
 ( ) 压  
 切从口入压内，各区加和压  
 下，切压体，一压力(一不  
 )，供利入；  
 口冷却，切。出口  
 保，可切与，到切保作。  
 丝体体分入丝体。切压  
 中内单体发产。  
 ( ) 丝，冷丝  
 后合分，以停分到一  
 丝位。个丝位台，体以压、准  
 供丝件；件出丝下冷加，  
 保丝；丝供，体受  
 匀、；体丝出后，侧吹和丝，受  
 冷却化后丝入伸卷。  
 丝中合发产，分吸  
 入后(、) )  
 ，同吸另后(、  
 、) ；、产丝。  
 ( ) 上伸  
 冷却化丝先上，丝上，加  
 合力，伸，丝卷上丝，  
 入入，与一伸；再入二与其  
 一伸；再入三与其二伸；后入  
 。原丝上后，制  
 ℃，剂会发产，分吸  
 ，位于卷，为，卷  
 为℃，冷分冷凝为体，入  
 分，体去，产；其余再  
 后(、) )。  
 ( ) 丝，分  
 伸和丝，作，单丝互  
 低丝，卷丝入卷卷取，卷  
 到一后，动作。品丝分，一分包  
 后售，另一分入、产卷  
 丝；产品包产包。  
 、  
 单，人原丝入，原丝  
 两合，加业，业合后，分入  
 ，分、倒后售。中，  
 不合品为业。  
 、  
 包含制、伸、。  
 制包含反及合两个，先向反内加入  
 ，制，后启动；之后加入化，  
 化全后，再加入二，全后，加入

，使和二氧化催化下发合反，  
 反中保℃之。二反  
 到停入合，反入合  
 之前，合内先加入、丁乳和丁吡乳，启动合  
 合匀，反入后合，合匀后  
 加入值，（以下），中，反与乳  
 不发反。制中，二、及原加  
 入会产，同原反会产反  
 ；、储前先吸，后、产  
 吸储内，储，产  
 储口。同反上了后  
 ，反与入同后  
 （、）储  
 入吸后再后  
 （、）。  
 ，品和号依吊  
 前上，一和力制下向后，前储  
 后到。中发产，  
 于作内，后，含吸  
 咀，吸咀与，压吸吸余  
 ，同分吸入吸，分吸  
 先两分使体与充分分，分后体  
 ，体再后（、  
 ）。  
 业先后入前区、中区、后区，利  
 分上下两。后业入伸区  
 伸，使业具一伸。伸区后，业  
 入区，以业。之后  
 业入冷却区冷却，后，后储、后卷取  
 卷，包、后入。  
 后前、中、后、伸、产  
 、、，伸、上、  
 、后后、  
 （、）；、产业  
 ，品业包产包。  
 （二）丝再利产  
 先出原丝中（），后丝，  
 分剪切，再匀入压中。  
 压℃℃之，丝入压  
 口后，便入压内，入内丝℃℃  
 下化体，不向前、压，一  
 压力，从压口出，出  
 中会（）产，压上  
 ，吸后（、、）  
 。  
 入中冷却体，后切  
 口入切，切刀切  
 （切）。  
 切、，千克一，口后，  
 一，即可入。

	<p>(三) 加 化升 产</p> <p>、 六 六 主 加 减 、 、 卸 三 产品。</p> <p>、 十 六 主 加 、 、 产品。</p> <p>( ) 内 件 产升 产 、 产包 、 加 和 发 产两 分， 、 及 。</p> <p>( ) 产 下 、 冲 、 、 及 ( 协)。 后 依 及 ， 后 厂内 。</p> <p>( ) 产 产 ， 先 各 分冲 下 、 冲 冲 ， 后 各 分 ( ) 使 作为保 体)，即可 半 品。 产 中会产 下 、 、 和 。 半 品出厂依 及 ， 后 厂内 。</p> <p>( ) 发 发 包 元 (含发 剂 及催化 剂 )、 ， 及 ， 两 分别 入 发 内 合， 后 发 入 具中， 发 、 化， 从 具中取出 人 修剪， 具中 发 为 <math>^{\circ}\text{C}</math>， 供 ， 发 。</p> <p>( ) 、 及修剪 利 。</p> <p>( ) 、入 品 ， 否 ， 品 、入 。</p> <p>、 向 产 以 为原 ， 剪切 件， 于 具 压制 ， 到 件 ， 件 ， 后 到 品。 、 产</p> <p>( ) 准 、 ， 上。</p> <p>( ) 加 动 到 内， : <math>^{\circ}\text{C}</math> <math>^{\circ}\text{C}</math>； : <math>^{\circ}\text{C}</math> <math>^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>( ) 合 动 到 具内同 动 入 具 合 。</p> <p>( ) 修 、 合 后 冷却后 上 压 修 、 。</p> <p>( ) : 、 、 ; 、 。修 ， 。 : <math>\geq</math> 。</p> <p>( ) 入 修剪 入包 ， 入 。</p> <p>(五) 件 产</p>
--	---

产 共分五个 ，分别为加 、 、修 、 、 。

( )加 原 例 吸 ， 到 吹 加 内，加 制 ℃。 使 原 为 ， 净 ，加 产 。

( ) 、 、吹 内 到 后( :一区 ℃，二区 ℃，三区 ℃， 区 ℃， 保 ℃)，保 分 。 动 具 冷却 后，取出制品。

中 加 、加压，使之 为 动 ， 后从 口 其 出 。 可制取 、 、 、 、 、 、 。

吹 : 出 到 ， ( 加 到 化 )， 于 中， 后 即 内 入压 ，使 吹 具内 上， 冷却 ， 即 到各 中 制品。

( )修 吹 后制品 刺 单 修 ， 后，合 品 入 、 。不合 产品及修 刺 ，全 作为原 于 产。

( ) 件， ， 后 入 。 使 ， 不再使 ， 、 产 。

( ) ， 修 、 后 件 ， 后包 入 。

(六)化 产

( )切 : 原 切割 切割 不同 。 切割， 不 义上 切割， 制 划 ， 力 中， 后 。 使 切割 切割， 不产 ， 主 为 及 下 。

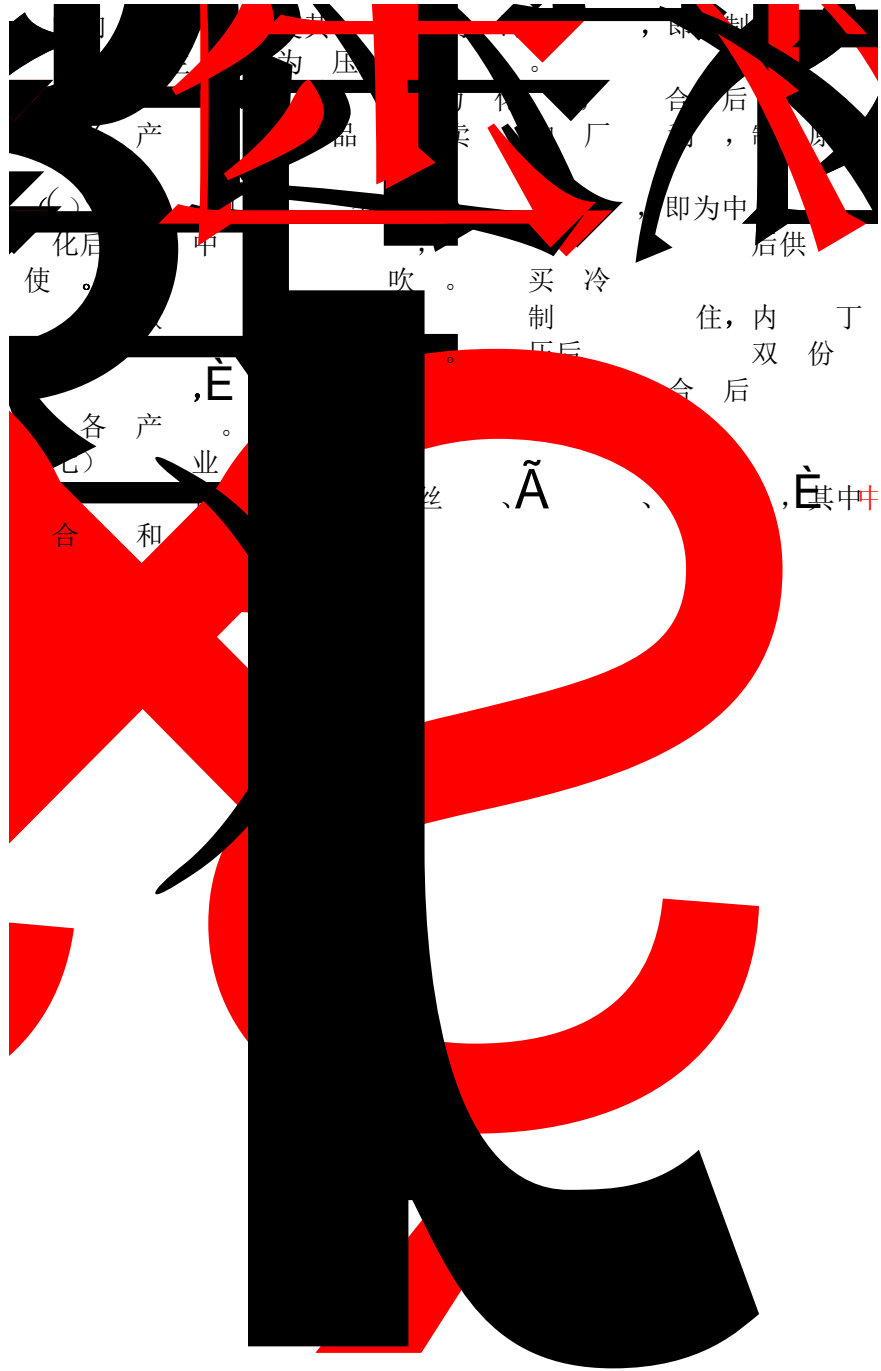
( ) : 使 加 ，包 、 、 光一 。

( ) : 会发 ， 一 一 ， 不 加 。 依 产品 分 原 取 ， 主 为 、 下 和 ， 于为 ， 产 且 ， 后 不会 。

( ) : 、 后 入 ， 产 为 、 和 ， 内 利 后， ， ， 周 个 一 。

( )丝 印刷、 : 产 中， 分 于低 动 、 印刷 ， 印刷 人 丝 印刷，印刷 产 为 ; 印刷后 化， 主 为 。印刷后 丝 ， 产 农业 产业 。不 印刷 后 入 化 。

( )化: 化 化 内加 后 剧吹 冷却， 化后， 出加 ，再 压冷



一产单体。单体中，以  
，先去体，再三发。  
先入一发，台发低和低下作，  
但，一发二发再加；  
一发之后，再入二发，二发  
三发再加；从二发到三  
发，三发加。从三发出  
到。

、丝

( ) 压

先切及剂加入中，匀入中储，  
后从口入压内，各区加和压  
下，切压体，一压力，供  
利入；口冷却，切。出口  
保，可切与，到切保作  
。丝体体分入丝体。  
剂加中会产，口上，

单,人原丝入,原丝  
 两合,加业,业合后,分入  
 ,分、倒后售。中,  
 不合品为业。

、  
 包含制、伸、。  
 ,不同于传义上,也不同于,  
 于二与体反,二与发  
 了化反,但反压下,反℃之,  
 同制二与发反但发反  
 反,产为体,入,不同于  
 体合制包含反及合两个,  
 先向反内加入,制,后启动;  
 加入化,化全后,再加入二,  
 全后,加入,使和二化  
 催化下发合反,反中保℃之。  
 二反到停入  
 合。反下:

制中二与反,二,全  
 反,上中不含,含二。  
 ,品和号依吊  
 前上,一和力制下向后,前储  
 后到。中发产,  
 于作内,后,含吸咀,  
 吸咀与,压吸吸余  
 ,同分吸入吸,分吸  
 先两分使体与充分分,分后体  
 ,体再后( )。  
 业先后入前区、中区、后区,利  
 分上下两。后业入伸区  
 伸,使业具一伸。伸区后,业  
 入区,以业。之后  
 业入冷却区冷却,后,后储、后卷取  
 卷,包、后入。

(八) 产  
 分为: 前 — — 后 三个  
 。  
 前 : 前 主 、 、 化 、 前  
 。  
 : 化 , 剂 化 、 和  
 剂 , 利 乳化作 和 化作 使 从 件  
 下 。  
 : 件 入 , , 以 去 化  
 、 化 及 加 , 加 为 。  
 化 : 后 一 化 , 会 响  
 和 件 合 , 前 化, 使 产 , 出  
 , 保 。  
 前 : 后 , , 后 。  
 : 含 主 和 、 合剂、 加剂 中  
 作 件上 。

于单



	<p>， 为 、 。</p> <p>化 ， 传 中 化</p> <p>。 后 ： 后 化、 化后 、 、 。</p> <p>低 化 化，依 化 内 、 协同</p> <p>作 ， 件 ， 与 ， 从</p> <p>产 。 化后 件 一 化 ，</p> <p>一 。 化后 ， 产 。 后</p> <p>， 厂 供 。</p> <p>、 动</p> <p>动 产 主 下：</p> <p>( ) 前 ： 前 包含 件 、 化 、 。</p> <p>( ) ： ， 后 。</p> <p>( ) ： 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) ： 入 去 。</p> <p>( ) 出光： 加主 为 ， 作 为 。</p> <p>( ) ： 入 去 。</p> <p>( ) ： 加主 为 、 、 冰乙 、 ，</p> <p>作 为 。</p> <p>( ) ： 入 去 化 。</p> <p>( ) ： 入 。</p> <p>、</p> <p>产 主 下：</p> <p>( ) 前 ： 件 合 件 ， 、 伤、划伤，</p> <p>、 件不 ， ， 加 ， 否</p> <p>出 厚 。</p> <p>( ) 化 ： 主 中 加化 ( 、 、 、</p> <p>、 剂、 乳化剂 )， 化 去</p> <p>， 为 做准 ， 产</p> <p>。</p> <p>( ) ： 中以不 和 作为 ， 利 两</p> <p>位 分 。 加 剂主 分</p> <p>为 、 、 、 剂 ， 产</p> <p>。</p> <p>( ) 化：</p> <p>① 加化 品为 ， 作 为 ， 中</p> <p>产 只 充 ， 半 一 ， 产</p> <p>中和。</p> <p>② 化 ( ) 加化 品为 ， 作 为 ，</p> <p>中 产 只 充 ， 一 ， 产</p> <p>。</p> <p>( ) ： 加主 为 、 化 、 ，</p> <p>件出 会 产 ， 产 含 后 。</p> <p>， 一 个 一</p> <p>，</p> <p>( ) 出光： 加主 为 ， 作 为 。</p> <p>( ) 兰 化： 加主 为 、 兰 化剂 、 兰 化剂 ，</p> <p>作 为 。</p> <p>低 化： 加主 为 、 、 冰乙 、 ，</p> <p>作 为 。</p> <p>、</p>
--	--

	<p>产 主 下:</p> <p>① 前 : 前 件不 、划伤 , 前 光。</p> <p>② 化 : 剂 合 。</p> <p>③ : 升 升 , 不 一 升到 。</p> <p>④ 件入 后 先 , 后升 。</p> <p>⑤ 产 中 停 , 不 , 半 内, 可 后 升 。</p> <p>⑥ 分和 作 件: 合 为 , 加主 为 加剂。</p> <p>、</p> <p>产 主 下:</p> <p>( ) 前 : 前 包含 件 、化 、 。</p> <p>( ) : , 后 。</p> <p>( ) : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) 出光: 加主 为 , 作 为 。</p> <p>( ) : 加主 为 、 、冰乙 、 , 作 为 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) : 入 去 化 。</p> <p>、</p> <p>产 主 下:</p> <p>( ) 化 : 以 力 使 化, 加 与 体 。</p> <p>( ) 化 : 加化 剂为 , 作 。</p> <p>( ) 化 : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) 亮光 : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) : 于光 上 一 匀 不 , 力。</p> <p>( ) : 入 去 。</p> <p>( ) : 件入 后 先 分 。 后升 。</p> <p>( ) : 入 去 。</p>																																			
	<p>一、</p> <p>、</p> <p>丝 切</p> <p>产 及 一</p> <table border="1" data-bbox="496 1715 1321 2020"> <thead> <tr> <th>号</th> <th>名</th> <th>产</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">上 , 、</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">入同</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">后 )</td> </tr> <tr> <td></td> <td>前 合</td> <td>前 合</td> <td>吸 入</td> <td>其余 入同</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>冷凝 冷凝后</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>单体</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	号	名	产						上 , 、					入同					后 )			前 合	前 合	吸 入	其余 入同				冷凝 冷凝后					单体	
号	名	产																																		
			上 , 、																																	
			入同																																	
			后 )																																	
	前 合	前 合	吸 入	其余 入同																																
			冷凝 冷凝后																																	
			单体																																	

	后合	后合	冷凝 入单体	冷凝后	后
	三发	三发	冷凝	冷凝	、
	切	切		后三	
	丝	丝	吸后	入	(、
	上	上	吸去后	后先	分
	反	反	口同	反上	了
			吸后	后再	两分
			后		(、
	伸	伸	后		(、
	储	储	入	吸后	后再
	储	储	(	)	
	、 丝 再利 主 为 出 产 ( )。 产 及 一				
号	名	产			
	出	出	,其中台号出 上 分别 , 各 吸 后分别		

			(东侧为、侧为) ；台号出吸 后同吸 ( ) 。
、加化升 主为六光产( )、 十、( )。 产及一			
号	名	产	
	光	光	卡( )后
	、		( )后
、内件产升 主为发( )、( )。 产及一			
号	名	产	
	发	发	后光净化吸( )
			后光净化吸( )
、件 主为吹( )、 ( )、( )。 产及一			
号	名	产	
	吹	吹	化后净化后净( )
			去,再两 三净化后, 与光净化净化( ) 后
			净化后, ( )。
、化 主为印刷( )、( )和 化( )。 产及一			

	号	名	产	
		印刷	印刷	(与件共) 光化 后, 净化 ( )
		化	化	
	业			
	包 ( )、 ( )、前 合 ( )、后合 ( )、切 ( )、三 发 ( )、剂 ( )、丝 ( )、上 ( )、制 ( )、制反 ( )、 ( )、 ( )、伸 ( )、 ( )、 ( )、储 ( )。			
	产 及 一			
	号	名	产	
				吸 后 ( )
				吸 后 ( )。
		前合	前合	吸 冷凝 冷凝后 入 单体
		后合	后合	吸 冷凝 冷凝 单体 后 入
		三发	三发	冷凝 冷凝
		切	切	后 ( )。
				吸 后 ( )。
		丝	丝	吸 入 后, 同 吸 另 ( ) 后 ( )。
		上	上	吸 后 分 及 (、)。
			制	口, 反 上 , 反 入同
		反	制反	后 ( )。
				吸 先 两 分 使 体与 充分分, 分 后 体, 体再 后 后、出

			口内 ( )
		前、中、后	后 ( 、 ) 。
	伸	伸	后 ( ) 。
			后 ( )
	储、	储、	、后储前先 吸、后储内、储、 吸储内、储、产 体后入吸内吸后再 后 ( )
、包、中产 产及一。			
号	名	产	
		前	制剂低，产 净化后
			制剂低，产 后
			制剂低，产 后
二、			
、丝切			
发，主为切压中内单体			
，切、丝、上、伸、			
，卸。			
、丝再利			
、加主为出。			
、化升			
十、主为六光，产			
、光			
、内件产升。			
、主为发、，			
、件。			
、主为、、。			
、化			
及主为印刷、、化；			
、业产。			
、主为各。			

	主 为各 。
下 况	厂区内一 ， 一 ， 、 其他 为 下 体。
事 况	发 事 。

况	化 <input checked="" type="checkbox"/> 化 <input type="checkbox"/>	况	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
分 况	<p>： ， ， ， 以 、 为主可 。</p> <p>区 分 ， 厚 ： ， ； ： ，</p> <p>； ： ， ， ， 。</p> <p>： ， 和， ， 反 ， 光 反 ， 低 ，</p> <p>低 ， 含云 ， 。 区 分 ， 厚 ： ，</p> <p>； ： ， ； ： ，</p> <p>。</p> <p>： ， 反 ， 刀切 光 ， 含 、</p> <p>化 ， 中 ， 中 。 区 分 ， 厚 ： ，</p> <p>； ： ， ； ：</p> <p>，</p> <p>： ， 和， ， 反 ， 光 反 ， 低 ，</p> <p>低 ， 含云 ， 。 区 分 ， 厚 ： ，</p> <p>； ： ， ； ： ，</p> <p>。</p> <p>： ， 可 ， 反 ， 刀切 光 ， 含</p> <p>、 化 ， ， 。 区 分 ， 厚 ： ，</p> <p>； ： ， ； ：</p> <p>，</p> <p>： ， 和， 中 ， 反 ， 光 反 ， 低</p> <p>， 低 ， 含云 ， 。 区 分 ， 厚 ： ，</p> <p>； ： ， ； ：</p> <p>，</p> <p>： ， 和， 中 ， 反 ， 光 反 ， 含云</p> <p>， 。 区 分 ， 厚 ： ， ； ：</p> <p>； ： ，</p> <p>： ， 反 ， 刀切 光 ， 含 、</p> <p>化 ， 中 ， 中 ， 含 。</p>	<p>下 向</p>	<p>南向东北</p>
下		下 向	南向东北



4

下	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2020 12
况	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	原	
下 中 出 、 、 、 、 、 低于《 下 • 准》（GB36600-2018）中 值“ 二 ” 。			
下	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2020 12
况	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	原	下 《 下 准》 （GB14848-2017）IV 准可 和 区 下 关
下 : 下 IV 准以 ， 其余 《 下 准》（GB14848-2017）IV 准。			



	区	储			东 北	,		
	内 区	储 内		、	东 北	,		内
	原	储 产原		、	东 北	,		、
		件			东 北	,	、	六价 、 、
				、 、	东 北	,		
	件及 化	产 内 件、 化 、			东 北	,	、	、 二
		产		、 、	东 北	,	、 包	

：仅 别为 况下 写 位号、 、 及 单、关 及可 ( 、 、 ) 信 。

# 6

## 6.1

位号	(m)	(个)	(m)	位位、依、似、区、)		分	否为位
		1		件及 化		分 为《 准（ ）》 (GB36600-2018 ) 和	
		1		危			
		1					
		1		内 区			
		1		内 区			
		2		口、事			
		1		三 储			
		1		原			
		1		原			
		1					

位号	(m)	(个)	7 (m)	位位 依 ( 、 似 区 、 )		分	否为 位
		1		二 储		以及 、	
		1		一 储		以及 、	
		1		一 、 一	( )、 、	以及	
		1		及 内 区	( )、 、	以及	
		1		一	( )、	以及	
		1		及 区	( )、 、	以及	
		1		一 、 一	( )、	以及	
		2		、危	( )、 、	以及	
S ( )		1		上 向 位	( )、 、 、	以及	

6.2 下

位号	井(m)	品( )	(m)	依(、区、 、似)		分	否为位
				及危	和、二 、 、 、	, 分 为 《下 准》 ( 和 )	
				危			
				上 位			

7

7.1



位 号									
份									
价 准	出	单 位	分						
			二 丙						
			三 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二						
			( )						
			仿						

			反 二 乙						
			化						
			二						
			( )						
			乙						
			乙						
			乙						
			值						
			( )						
			三 乙						







乙  
乙  
值

( )

2

			乙						
			乙						
位 号									
份									
价 准	出	单 位	分						
			二 丙						
			三 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二						
			( )						
			仿						

			反 二 乙						
			化						
			( )						
			乙						
			乙						
			乙						
			值						
			( )						
			三 乙						



二 乙  
    ( )  
    二  
二   ( )  
    六价  
  
    乙  
    三 丙  
    ( )  
    三 乙  
    二  
    二  
        乙  
乙

			三 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二 乙						
			二						
			( )						
			仿						
			反 二 乙						
			化						
			二						
			( )						
			乙						

			乙						
			乙						
			值						
			( )						
			三 乙						
			二 乙						
			( )						
			二						
			二 ( )						
			六价						
			乙						
			三 丙						
			( )						
			三 乙						
			二						



			二						
			乙						
			乙						

: 仅列出 出 ; 列 值出 。





	/		可								
/	/	/	和味		一 刚		任何 味		任何 味		任何 味
20											
			剂								

: 仅列出 出 ; 列 值出 。

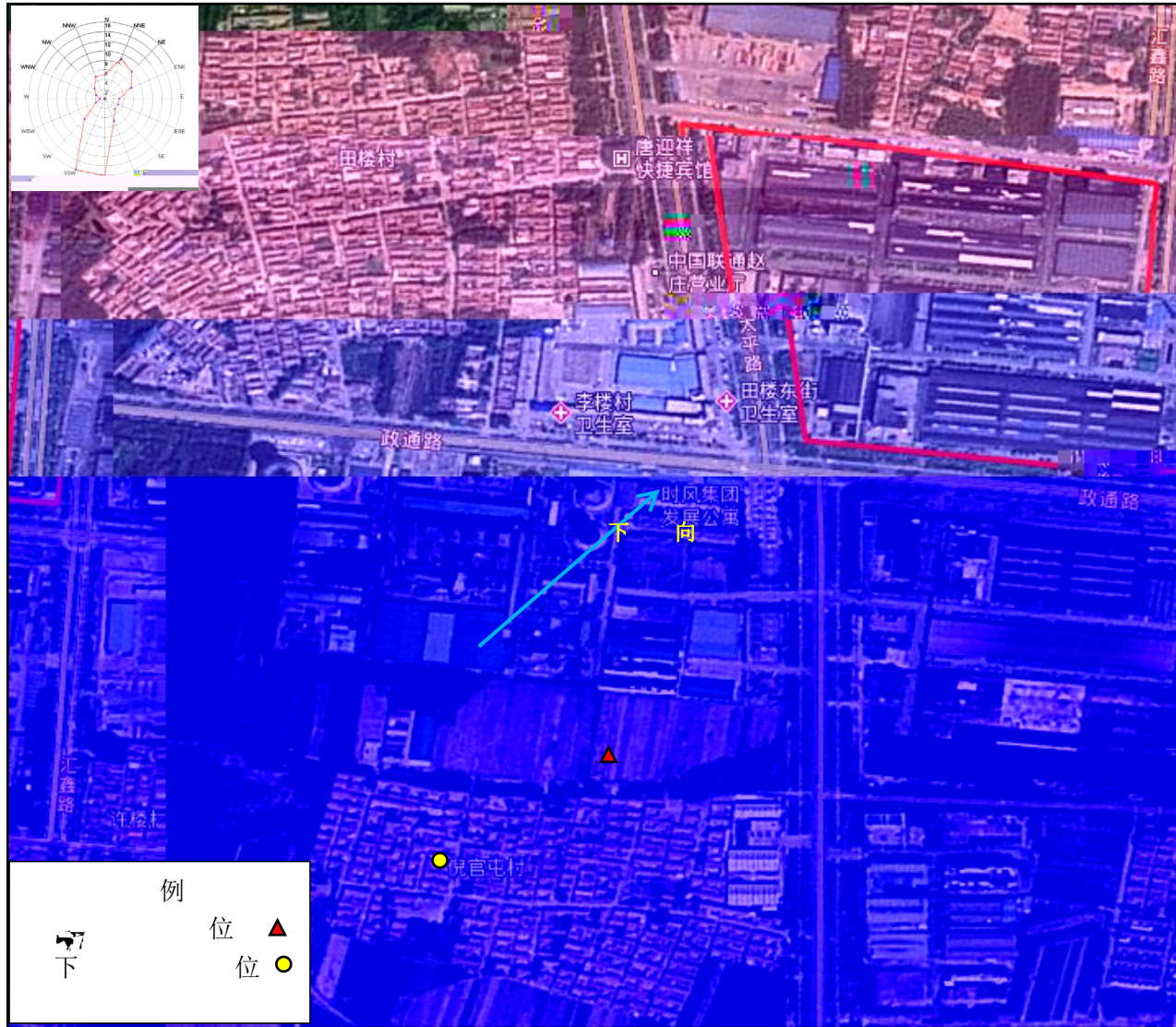
### 7.3 下 位

位	(m)	井口	位 (m)	位 (m)	下 位
		(m)	井口 )	(m )	(m)

<input checked="" type="checkbox"/> 况	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	下 况	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
<p> <input checked="" type="checkbox"/> 况 与 原 分 :            况            与 :            变化            与历史 :            体 :  <input checked="" type="checkbox"/> 中 出 低于《 <input checked="" type="checkbox"/> 值 。 <input checked="" type="checkbox"/> 准》 ( ) 中 二         </p>			
<p>           下 况 与 原 分 :            况            与 :            变化            与历史 :            变化            体 :            合 下 准 ( ) 中 准。         </p>			
<p>           取 主 :            ( ) 及 下 制 , 及 下 产 动            出 , 制 , 及 发 。            ( ) 加 产 , 保 作 人 员 作 , 免 “ 、 冒 、 ” 。         </p>			
<p>           其他 :            。         </p>			



下位



化产业及下位



